

Al Responsabile del Ufficio Tributi
Comune di Sant'Egidio del Monte Albino
Piazza Martiri di Nassiriya n.1
84010 Sant'Egidio del Monte Albino (SA)

OGGETTO: richiesta rimborso TARI anno _____ (Art. 1, comma 164, legge 296/2006)

Il/La sottoscritto/a _____ nato/a a _____
il _____ residente a _____
in via _____ codice fiscale _____
telef./cell _____ e-mail _____

CHIEDE

ai sensi dell'art. 1, comma 164, della legge 27 dicembre 2006, n. 296 il rimborso della TARI – TASSA SUI RIFIUTI,
come di seguito indicato:

Estremi versamento/i	
Importo versato/i	
Data del versamento	
Dati catastali degli immobili e superficie	Cat. Fg. P.lla Sub. Mq. Cat. Fg. P.lla Sub. Mq. Cat. Fg. P.lla Sub. Mq. Cat. Fg. P.lla Sub. Mq.

Cod. Trib.	Dettaglio	VERSATO	DOVUTO	DIFF. A RIMB.
3944	TARI (COMUNE)			
TOTALE				

Il tributo è stato pagato in eccedenza a seguito di:

- doppio versamento;
- cessazione dell'occupazione in corso d'anno;
- sussistenza di requisiti per usufruire di esenzioni, detrazioni, e/o riduzioni;
- altro

CHIEDE, INOLTRE, CHE IL RIMBORSO AVVENGA CON:

Bonifico su c/c bancario/postale intestato al richiedente presso ,
filiale di , con eventuale addebito delle commissioni previste dalle
convenzioni bancarie;

Codice IBAN:

PAESE	CIN EUR	CIN	ABI	CAB	NUMERO C/C

ATTENZIONE: L'eventuale variazione del conto bancario o postale con relative coordinate bancarie, se modificate, dovrà essere comunicata
tempestivamente.

A tal fine allega la seguente documentazione:

- Ricevuta di versamento (obbligatorio);
- Copia del documento di identità del sottoscrittore (obbligatorio);
- Altro _____

DICHIARA

- di essere consapevole delle responsabilità, anche penali, in caso di false dichiarazioni, ai sensi dell'art. 76 del D.P.R.28.12.2000 n. 445 (dichiarazione sostitutiva di certificazione / dichiarazione sostitutiva di atto di notorietà, contestuale all'istanza, ai sensi degli artt. 46 e 47, D.P.R. citato).
- Di essere informato ai sensi e per gli effetti del GDPR n. 2016/679 in materia di privacy, che i dati personali raccolti saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la dichiarazione viene resa.

PRENDE ATTO

che non si procederà al provvedimento di rimborso qualora l'importo complessivo a credito del contribuente per ogni anno di tassazione **sia inferiore a € 12,00.**

Sant' Egidio del Monte Albino , li _____

firma _____

INFORMATIVA SUL TRATTAMENTO DEI DATI PERSONALI

I dati personali che La riguardano sono utilizzati esclusivamente per le finalità istituzionali previste dalla legge, anche quando comunicati a terzi. Il trattamento dei suoi dati avviene anche mediante l'utilizzo di strumenti elettronici, con logiche strettamente correlate alle predette finalità e, comunque, in modo da garantire la sicurezza e la riservatezza dei dati stessi nel rispetto delle previsioni di cui all'art. 11 del D.Lgs. n. 196/2003 e all'art.14 Regolamento UE n. 2016/679 "GDPR".